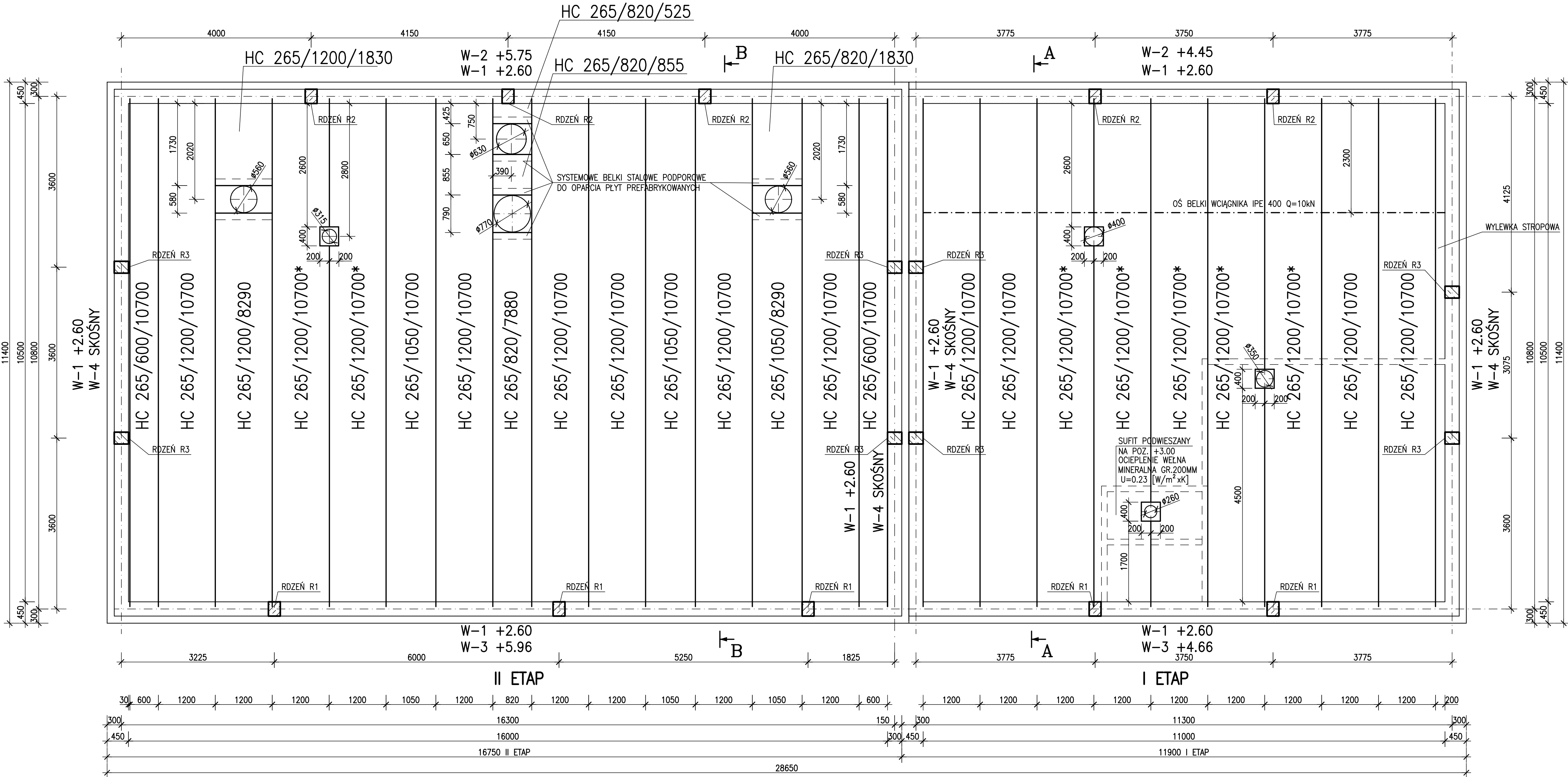


SCHEMAT KONSTRUKCJI I i II ETAP

1:50



| ZESTAWIENIE WIĘŦCY ETAP I | | |
|---------------------------|---------|-------------|
| LP | Pozycja | Długość [m] |
| 1 | W-1 | 45.40 |
| 2 | W-2 | 11.60 |
| 3 | W-3 | 11.60 |
| 4 | W-4 | 22.20 |

| ZESTAWIENIE RDZENI ETAP I | | |
|---------------------------|----------|------|
| LP | Pozycja | szt. |
| 1 | RDZEŃ R1 | 2 |
| 2 | RDZEŃ R2 | 2 |
| 3 | RDZEŃ R3 | 4 |

| ZESTAWIENIE WIĘŦCY ETAP II | | |
|----------------------------|---------|-------------|
| LP | Pozycja | Długość [m] |
| 1 | W-1 | 55.40 |
| 2 | W-2 | 16.60 |
| 3 | W-3 | 16.60 |
| 4 | W-4 | 22.20 |

| ZESTAWIENIE RDZENI ETAP II | | |
|----------------------------|----------|------|
| LP | Pozycja | szt. |
| 1 | RDZEŃ R1 | 3 |
| 2 | RDZEŃ R2 | 3 |
| 3 | RDZEŃ R3 | 4 |

ZESTAWIENIE PŁYT KANAŁOWYCH SPRĘŻONYCH ETAP I

| LP | Nazwa płyty | szt. |
|----|--------------------|------|
| 1 | HC 265/1200/10700 | 4 |
| 2 | HC 265/1200/10700* | 5 |

* PŁYTA Z OTWOREM

ZESTAWIENIE PŁYT KANAŁOWYCH SPRĘŻONYCH ETAP II


| LP | Nazwa płyty | szt. |
|----|--------------------|------|
| 1 | HC 265/1050/10700 | 2 |
| 2 | HC 265/1050/8290 | 1 |
| 3 | HC 265/1200/10700 | 6 |
| 4 | HC 265/1200/10700* | 2 |
| 5 | HC 265/1200/1830 | 1 |
| 6 | HC 265/1200/8290 | 1 |
| 7 | HC 265/600/10700 | 2 |
| 8 | HC 265/820/1830 | 1 |
| 9 | HC 265/820/525 | 1 |
| 10 | HC 265/820/7880 | 1 |
| 11 | HC 265/820/855 | 1 |

* PŁYTA Z OTWOREM

Uwaga:

Na schemacie konstrukcji stropodachu pokazano orientacyjny rozkład płyt, ostateczny dobór płyt stropowych sprężonych oraz ich rozkład wg wytycznych/projektu/ wybranego producenta prefabrykatów. Obciążenie charakterystyczne płyt wynosi 5,0kN (poza ciężarem własnym). Wience należy uciąglić, w miejscu skoków rzędnych wykonać rdzenie.

BETON C20/25
STAL A-IIIIN
STAL PROFILOWA S355

| | | | |
|---|--|---|----------------------|
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA: <div><div>EKO-OLTO</div><div>Tomasz Olechno</div><div>ul. Piłsudskiego 21B 85-143 Zduńka Wola tel: 051 430 707 e-mail: biuro@eko-olto.pl</div></div> | | | |
| INWESTOR: GMINA DOBRA UL. SZCZECIŃSKA 16 A 72-003 DOBRA K/SZCZECINA | | | |
| NAZWA PROJEKTU: Przebudowa i rozbudowa węzła przeróbki osadów na terenie oczyszczalni ścieków w Rednicy, gm. Dobra | |  | |
| LOKALIZACJA: Działka nr 1/2, Obr. ew. 321101_2.0011, Rednica, jednostka ewidencyjna 321101_2, Dobra, powiat policki, woj. zachodniopomorskie | | | |
| FAZA ZADANIA: PROJEKT BUDOWLANY TECHNICZNY | | SKALA: 1:50 | |
| TYTUŁ RYSUNKU: Budynek instalacji odwadniania i przetwarzania osadu - Schemat konstrukcji | | | |
| NR RYSUNKU: K-2 | | NR UPRAWNIEN inż. Mirosław Zygmunt | DATA 24.05.2021r. |
| PROJEKTANT: inż. Mirosław Zygmunt | | UJAN-8345/ 996/86 | 24.05.2021r. |
| SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Janusz Przybylsz | | NN-8345/ 741/83 | 24.05.2021r. |